472242

Tork SmartOne® Toalettpapper

Miljöinformation

Innehåll	Produkten tillverkas av Färska fibrer Återvunna fibrer Kemikalier Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.
Material	Färska fibrer och återvunna fibrer I mjukpapperprocessen används både färska fibrer och returpapper. Valet av massa görs utifrån produktkrav och massatillgång så att massan används på det mest effektiva sättet. Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger. Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter. Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvalitet görs för varje produkt beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljusstyrka. Papperet löses i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter. Färskfibermassa tillverkas av barrved eller lövträ. Träet utsätts för kemiska och/eller mekaniska processer där cellulosafibrerna separeras och lignin och andra rester avlägsnas.Blekning av massa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på massan. Det finns två olika metoder som används idag för att bleka färskfibermassa: ECF (elementärt klorfritt, där klordioxid används, och TCF (helt klorfritt) där ozon, syre och väteperoxid används. Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit).
Kemikalier	Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet. Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda: • Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar) • Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper) • Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet) • För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel) • Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper. Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter. Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport. I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel: • skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)

	förlust av fibrer) • Beläggningskemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande) I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi: • Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa) • Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper) • Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare) Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.
Miljöcertifiering	Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001. Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Förpackning	Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja
Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum	Utfärdandedatum: 18-05-2019 Revisionsdatum: 13-10-2023
Tillverkning	Denna produkt tillverkas på fabriken Nokia, FI och är certifierad i enlighet med ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 och FSC Chain-Of-Custody.
Avyttring/destruktion av produkt	Produkten kan slängas i vanlig avfallshantering.
Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige	